



MST-Serie

Edelstahl Kabelbinder mit Stanzverschluss





Kabelbündel- und Befestigungssysteme

Kabelbinder aus Edelstahl

Kabelbinder mit Stanzverschluss

• MST-Serie

Die MST-Serie mit Stanzverschluss ist prädestiniert für alle Bereiche mit hohen Anforderungen an Haltekraft, Beständigkeit und Brandschutz. Bei dem angewandten Verriegelungsmechanismus wird das eingeschlaufte Band durch Verwendung des MST-Werkzeuges am Kopf verformt, wodurch der MST-Kabelbinder selbst starken Vibrationen standhält. MST-Metall-Kabelbinder sind daher optimal geeignet für den Einsatz innerhalb der chemischen Industrie, auf Ölplattformen sowie im Schiffbau, Bergbau und im Schienenfahrzeugbau.

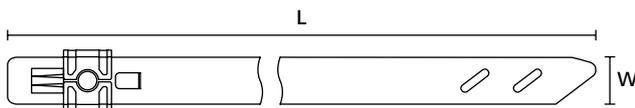
Hauptmerkmale

- MST-Kabelbinder aus rostfreiem Edelstahl SS304
- Korrosionsbeständig und witterungsstabil
- Verbesserte Widerstandsfähigkeit bei Vibrationen
- Hervorragende chemische Beständigkeit
- Platzsparende Lösung
- Sicheres Abscheiden (keine scharfen Kanten)
- Antimagnetisch
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Nicht brennbar



Edelstahlkabelbinder der MST-Serie.

MATERIAL	Edelstahl, rostfrei, Typ SS304 (SS304)
Betriebstemperatur	-80 °C bis +538 °C
Brandschutzeigenschaften	nicht brennbar
Zulassungen/Normen	Det Norske Veritas



MST Kabelbinder

TYP	Breite (W)	Länge (L)	Bündel Ø min.	Bündel Ø max.	N	Material	Inhalt	Verarbeitungswerkzeug	Art.-Nr.
MST200S	5,9	207,0	5,0	50,0	900	SS304	100 Stk.	19	111-01549
MST360S	5,9	360,0	5,0	100,0	900	SS304	100 Stk.	19	111-01550
MST500S	5,9	500,0	5,0	145,0	900	SS304	100 Stk.	19	111-01551
MST700S	5,9	700,0	5,0	205,0	900	SS304	100 Stk.	19	111-01552
MST360M	8,9	369,0	8,0	100,0	1.500	SS304	50 Stk.	20	111-01631
MST500M	8,9	509,0	8,0	145,0	1.500	SS304	50 Stk.	20	111-01632
MST700M	8,9	700,0	8,0	205,0	1.500	SS304	50 Stk.	20	111-01633

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Mindestbestellmengen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein. Andere Packungsgrößen sind möglicherweise erhältlich.

Verarbeitungswerkzeug	
19	20
MST6	MST9

Nähere Beschreibungen der Verarbeitungswerkzeuge finden Sie in unserem Hauptkatalog oder im Internet.

i Die MST-Serie (bis 8,9 mm Breite) kann in Kombination mit den korrosionsbeständigen P-Mounts verwendet werden. Die Sockel sind mit nur einer Schraube einfach zu befestigen und sichern eine dauerhafte Fixierung.



Bitte beachten Sie, dass nicht alle auf dieser Seite genannten Produkte über die angeführten Zulassungen verfügen könnten.



Befestigungssockel schraubbar

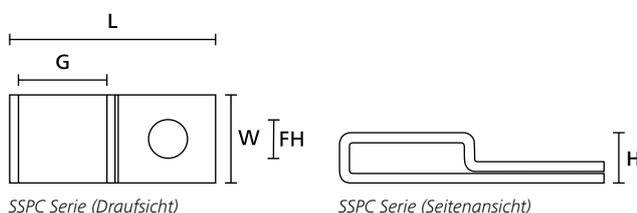
- **Edelstahlsockel SSPC-Serie**

Hauptmerkmale

- 2-Wege Einschlufrichtung für Edelstahl Kabelbinder
- Hergestellt aus Edelstahl der Güte 316 (V4A)
- Hervorragende chemische Beständigkeit
- Schnelle und einfache Verarbeitung
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Robuste und dauerhafte Fixierung von Kabeln, Schläuchen, Schutzrohren und Rohrleitungen



Edelstahlsockel SSPC-Serie.



SSPC Serie (Draufsicht)

SSPC Serie (Seitenansicht)

MATERIAL	Edelstahl, rostfrei, Typ SS316 (SS316)
Betriebstemperatur	-80 °C bis +538 °C
Brandschutzeigenschaften	nicht brennbar



TYP	Breite (W)	Länge (L)	Höhe (H)	Ø Befestigungsloch (FH)	Binderbreite max. (G)	Material	Farbe	Inhalt	Art.-Nr.
SSPC4	10,2	23,0	4,5	4,2	10,0	SS316	Metall (ML)	100 Stk.	151-00837
SSPC5	10,2	23,0	4,5	5,3	10,0	SS316	Metall (ML)	100 Stk.	151-00838
SSPC6	10,2	23,0	4,5	6,3	10,0	SS316	Metall (ML)	100 Stk.	151-00839

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Mindestbestimmungen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein. Andere Packungsgrößen sind möglicherweise erhältlich.

Verarbeitungswerkzeuge

Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Edelstahlbinder MST-S Serie

- **MST6 für eine Binderbreite von 5,9 mm**

Das MST6 wurde speziell für die Abbindung der MST-S Kabelbinder entwickelt. Durch bündiges Abschneiden, direkt am Kopf, entsteht eine glatte Oberfläche ohne scharfe Kanten. Mit Hilfe des MST6 Werkzeuges wird das Kabelband am Kopf verformt, wodurch eine robuste und zuverlässige Befestigung gewährleistet wird. Die Zugkraft ist am Werkzeug frei einstellbar.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug
- Ergonomisches Design
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Speziell für die MST-S Serie entwickelt



MST6.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max. (G)	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MST6	MST6	5,9	0,3	0,525 kg	110-61000
MST6-P29 (Blade)	Ersatzmesser	-	-	0,01 kg	110-61001
MST6-P30 (Punch)	Ersatzdorn	-	-	0,01 kg	110-61002

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Edelstahlbinder MST-M Serie

- **MST9 für eine Binderbreite von 8,9 mm**

Das MST9 wurde speziell für die Abbildung der MST-M Kabelbinder entwickelt. Durch bündiges Abschneiden, direkt am Kopf, entsteht eine glatte Oberfläche ohne scharfe Kanten. Mit Hilfe des MST9 Werkzeuges wird das Kabelband am Kopf verformt, wodurch eine robuste und zuverlässige Befestigung gewährleistet wird. Die Zugkraft ist am Werkzeug frei einstellbar.

Hauptmerkmale

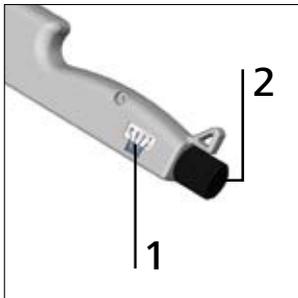
- Robustes Metallwerkzeug
- Ergonomisches Design
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Speziell für die MST-M Serie entwickelt



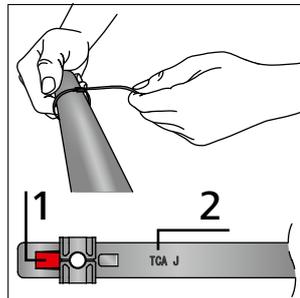
MST9.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max. (G)	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MST9	MST9	8,9	0,4	0,54 kg	110-13000
MST9-P29 (Blade)	Ersatzmesser	-	-	0,01 kg	110-13001
MST9-P30 (Punch)	Ersatzdorn	-	-	0,01 kg	110-13002

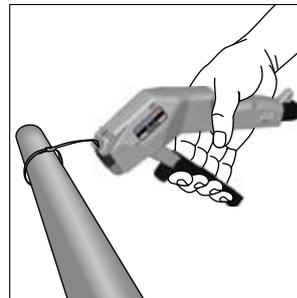
Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



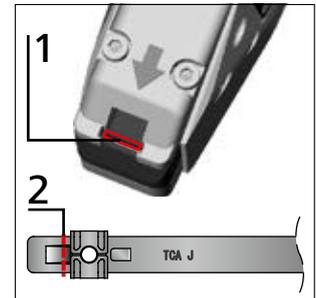
Drehen Sie den Drehknopf (2) bis die Skala die gewünschte Zugkrasteinstellung anzeigt (1).



Schlaufen Sie den Kabelbinder per Hand vor. Stellen Sie sicher, dass die TCA J Markierung (2) zu sehen ist. Die rote Markierung zeigt an, auf welcher Seite Sie das Kabelband durch den Kopf führen müssen (1).



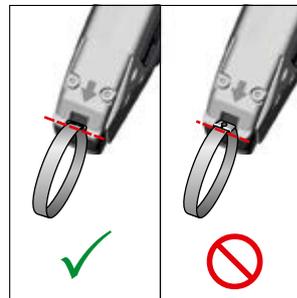
Schlaufen Sie das Kabelband wie in der Abbildung gezeigt ein.



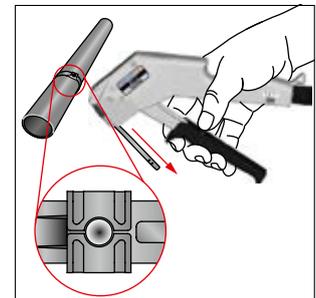
Stellen Sie sicher, dass der Kopf des Metallkabelbandes (2) korrekt im Banddurchlass positioniert wird (1).



Mehr Details!



Links zeigt die korrekte Position des Kopfes. Wenn der obere Teil des Kopfes nicht genau über dem Banddurchlass positioniert ist, ist die Ausrichtung nicht korrekt.



Nachdem die gewünschte Spannung erreicht ist, ziehen Sie den Handhebel fest an, um das Ende des Metallkabelbinders abzuschneiden. Schieben Sie das Werkzeug anschließend nach unten, um es vom Kopf des Kabelbinders zu entfernen.

HellermannTyton

HellermannTyton GmbH
 Großer Moorweg 45
 25436 Tornesch
 Tel: +49 4122 701-0
 Fax: +49 4122 701-400
 E-Mail: info@HellermannTyton.de
 www.HellermannTyton.de