



Automatische Bündelsysteme

Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm	
Autotool 2000 CPK	294
Zubehör für Autotool 2000 CPK	295
Kabelbinder für Autotool 2000 Systeme	296
Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm	
Autotool System 3080	297
Zubehör für Autotool System 3080	298
Kabelbinder für Autotool System 3080	299
Automatisch Bündeln	
EdgeClip	300
Befestigungselemente	301
Lamellenfuß	301



Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder

Produktauswahl	
Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder	302, 304
Flussdiagramm für die optimale Werkzeugauswahl	303, 304
Technische Informationen	
Verwendung eines Verarbeitungswerkzeuges	306
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder mit flacher Kopfgeometrie	
MK10-SB	307
Manuelles Verarbeitungswerkzeug Kunststoffgehäuse, einfache Ausführung	
MK20, MK21	307
Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse	
MK3SP	308
Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse	
MK3PNSP2	308
Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse	
EVO7, EVO7SP	310
EVO9, EVO9HT, EVO9SP	310
MK7HT	311
Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse	
MK7P	312
MK9P	313



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder der KR-Serie

KR6/8	314
-------	-----

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für die KR8-Serie

KR8PNSE	314
---------	-----

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-Serie

MK9SST	315
--------	-----

KST-STG200	316
------------	-----

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-Serie

MK9PSST	315
---------	-----

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-, MLT- und AMT-Serie

HDT16	316
-------	-----

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MST-Serie

MST6	317
------	-----

MST9	317
------	-----

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MLT-Serie

MTT4	318
------	-----



Verarbeitungswerkzeuge für Isolierschläuche

Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen

NA	319
----	-----

VA2.5/5 – verstärkt	320
---------------------	-----

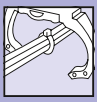
K, S, SS	321
----------	-----



Verarbeitungswerkzeuge für Geflecht- und Gewebeschläuche

Manuelles Verarbeitungswerkzeug

HSGO Heißschneidegerät	322
------------------------	-----



Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm

Autotool 2000 CPK

Das Autotool 2000 CPK ist ein elektrisch betriebenes und automatisiertes Bündelsystem, welches entwickelt wurde, um Abbindungen zu beschleunigen und die Produktion effizienter zu gestalten. Charakteristisch für das Autotool 2000 CPK sind die einfache Handhabung und die benutzerfreundliche Ergonomie. Es verfügt über ein Display für Einstellungen und Benutzerinformationen in 20 Sprachen. Eine Besonderheit des Autotools 2000 CPK ist die Software "HT Data Management CPK". Diese Anwendung ermöglicht die einfache Parametrierung des Werkzeugs für Ihre Anwendung bequem über einen Computer. Das "HT Data Management CPK" bietet weiterhin eine Exportfunktion für die gespeicherten Produktionsdaten, sowie weitere Servicefunktionen. Somit wird eine lückenlose Dokumentation für jede einzelne Abbindung des Autotools 2000 CPK gewährleistet. Das Autotool 2000 CPK ist ideal geeignet für die Verarbeitung von großen Stückzahlen, zum Beispiel in der Kabelkonfektion, in der Automobilbranche, in Industrieanlagen oder im Verpackungssektor. Mit der Montagevorrichtung CPK oder der Hängevorrichtung CPK ist das Autotool 2000 CPK sowohl für den stationären, als auch für den flexiblen Einsatz geeignet. Durch die Nutzung des optionalen Netzgerätes CPK mit Steuerbox, kann das Autotool 2000 CPK über eine serielle Schnittstelle in vollautomatisierten Fertigungsanlagen integriert werden. Durch den abnehmbaren Griff nimmt es dabei wenig Bauraum ein. Es können Bandketten mit je 50 Kabelbindern oder Spulen mit je 3.500 Kabelbindern verarbeitet werden.

Hauptmerkmale

- Elektrisch betriebenes und automatisiertes Kabelbündelungssystem
- Stromversorgung durch Netzgerät CPK - Eingang: 100-240 V a.c., 50/60 Hz; Ausgang: 25,2 V d.c. max. 150 W
- Integration in vollautomatisierte Fertigungsanlagen möglich (Netzgerät CPK mit Steuerbox)
- Zykluszeiten 0,8-1,2 Sekunden abhängig von Qualität und Kraft
- Stationärer und flexibler Einsatz durch Vorrichtungen möglich
- HT Data Management CPK Software (inklusive) – für umfangreiche Datenauswertung und Kontrolle des Abbindeprozesses
- Bedienfreundliches Menü in vielen Sprachen inklusive
- Prozesssicheres, beständiges und reproduzierbares Abbinden und Schneiden bis zu Ø 20 mm
- Abnehmbarer Griff zur platzsparenden Integration

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung
Autotool 2000 CPK-BK	Autotool 2000 CPK
Power pack CPK-GY	Netzgerät CPK
Power pack CPK with control box-GY	Netzgerät CPK mit Steuerbox

Technische Änderungen vorbehalten.



Autotool 2000 CPK.

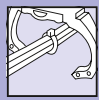


HT Data Management CPK – Software für Autotool 2000 CPK.



Netzgerät CPK für das Autotool 2000 CPK.

Energieversorgung	Elektronisch, Netzbetrieb
Zykluszeit	0,8-1,2 Sekunden abhängig von Qualität und Kraft
Gewicht	1,8 kg
Zugkraft	Einstellbar



Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm

Zubehör für Autotool 2000 CPK

Hauptmerkmale

- Montagevorrichtung CPK für stationären Einsatz
- Hängevorrichtung CPK für flexiblen Einsatz
- Legehilfe HH20 hebt das Bündelgut vom Legebrett in eine optimale Höhe. Dies ermöglicht die Befestigung von Kabelbindern ohne zusätzliches Halten des Bündelgutes
- Kraftmessvorrichtung CPK zur linearen Ermittlung der Zugkraft des Autotool 2000 CPK. Verfügbar mit Griffaufnahme oder Roboter Adapter



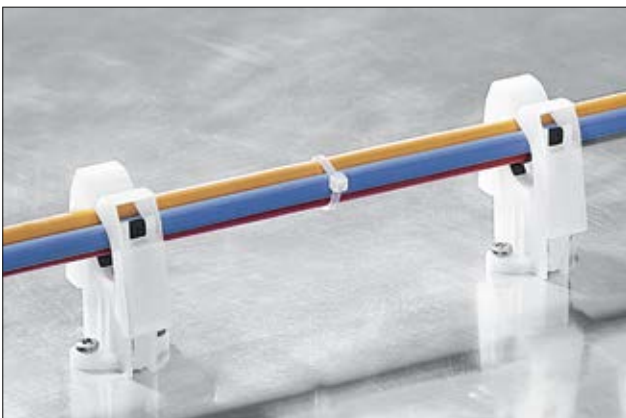
Montagevorrichtung CPK mit Fußschalter (auch zu sehen: Autotool 2000 CPK, Netzgerät CPK und T18RA3500).

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung
Overhead suspension CPK-ML	Hängevorrichtung CPK
Force measurement device with grip mount CPK-ML	Kraftmessvorrichtung mit Griffadapter CPK
Force measurement device with robot adapter CPK-ML	Kraftmessvorrichtung mit Roboter Adapter
HH20-PA66-NA	Legehilfe HH20
Bench mount kit CPK-ML	Montagevorrichtung CPK

Technische Änderungen vorbehalten.



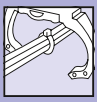
Hängevorrichtung CPK (auch zu sehen: Autotool 2000 CPK, Netzgerät CPK und T18RA3500).



Legehilfe HH20.



Anwendungsbeispiel mit der Montagevorrichtung CPK.



Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm

Kabelbinder für Autotool 2000 Systeme

Die innenverzahnten Kabelbinder wurden speziell für die automatischen Bündelsysteme hergestellt. Das Autotool 2000 CPK ist vor allem für die Verarbeitung von großen Stückzahlen geeignet, wie in der Kabelkonfektion, Automobilbranche, in Industrieanlagen oder im Verpackungssektor.

Hauptmerkmale

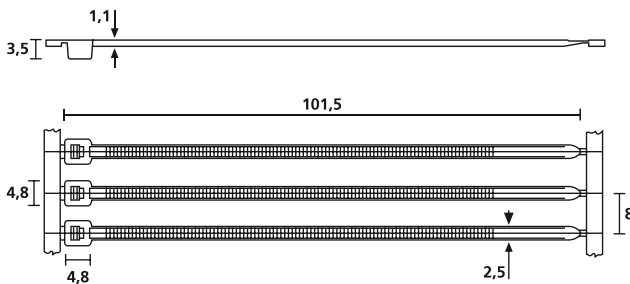
- Hitzestabilisierte Kabelbinder (PA66HS) in allen Farben für Temperaturen bis +105°C
- Bandketten erhältlich mit je 50 Kabelbindern oder Spulen mit je 3.500 Kabelbindern
- Sicherer Halt am Bündelgut
- Leicht recycelbar



Kabelbinder für Autotool 2000 Systeme.



Die entsprechenden Bundling Clips finden Sie auf Seite 300.



Kabelbinderkette T18RA



Materialinformationen siehe Seite 22.

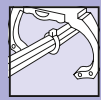
PRODUKTBEZEICHNUNG	Bündel Ø max.	N
T18RA3500-PA46-NA	20,0	80
T18RA50-PA66HS-NA	20,0	80
T18RA3500-PA66HS-NA	20,0	80
T18RA50-PA66HSW-BK	20,0	80
T18RA3500-PA66HSW-BK	20,0	80

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Halogenfrei gemäß Verbote der GADSL-Liste und Meldepflichten der SVHC-Liste.



= Mindestschlaufenhaltekraft für Kabelbinder (Newton)



Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm

Autotool System 3080

Das Autotool System 3080 ist ein elektrisch betriebenes Bündelungssystem, welches entwickelt wurde um Abbindeprozesse zu beschleunigen und abfallfrei zu arbeiten.

Durch drei schnell wechselbare Zangengrößen lässt sich das Autotool System 3080 optimal auf verschiedene Bündeldurchmesser bis 80 mm anpassen. Mit der Montagevorrichtung 3080 oder der Hängevorrichtung 3080 ist das Autotool System 3080 sowohl für den stationären als auch für den flexiblen Einsatz geeignet.

Durch spezielle Vorrichtungen kann das Autotool System 3080 zusätzlich auch in vollautomatisierte Fertigungsanlagen integriert werden. Die Anbündelung von Fußteilen kann durch speziell entwickelte Bündelzangen in einer vollautomatisierten Fertigungsanlage durchgeführt werden.

Hauptmerkmale

- Elektrisch betriebenes Bündelungssystem
- Netzgerät 3080 - Eingang: 240/150 V a.c., 50/60 Hz; Ausgang: 48 V d.c., max. 150 W
- Integration in vollautomatisierte Fertigungsanlagen möglich
- Kurze Zykluszeiten 1,1-2,4 Sekunden, je nach Bündeldurchmesser
- Stationär und flexibler Einsatz durch Vorrichtungen möglich
- Qualitativ hochwertiges, abfallfreies Bündeln und bündiges Schneiden bis Ø 80 mm
- Zangen mit Durchmessern von 30, 50 und 80 mm – im Lieferumfang enthalten
- Fußteilmündelung mit speziellen Bündelzangen möglich



Autotool System 3080.



Autotool System 3080 mit drei Zangengrößen – zur Optimierung der Zykluszeit für unterschiedliche Bündeldurchmesser.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung
ATS3080-BK	Autotool System 3080
Power pack 3080-MET/PL-GY	Netzgerät 3080

Technische Änderungen vorbehalten.



Netzgerät 3080 für Autotool System 3080.

Energieversorgung	Elektronisch, Netzbetrieb
Zykluszeit	1,1-2,4 Sekunden, abhängig vom Bündeldurchmesser
Gewicht	1,9 kg
Zugkraft	Einstellbar



Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm

Zubehör für Autotool System 3080

Hauptmerkmale

- Automatisierte Montagevorrichtung 3080 in vollautomatisierten Fertigungsanlagen möglich
- Montagevorrichtung horizontal 3080 für den waagerechten Einsatz in vollautomatisierten Fertigungsanlagen geeignet
- Montagevorrichtung 3080 für stationären Einsatz, inklusive Fußpedal
- Hängevorrichtung 3080 für flexiblen Einsatz



Montagevorrichtung 3080 mit Fußschalter (auch zu sehen: Autotool System 3080, Netzgerät 3080 und Verbrauchsmaterial).



Optional: Montagevorrichtung 3080 mit Tischplatte.



Anwendungsbeispiel: Verschließen von Beuteln mit Montagevorrichtung horizontal 3080.



Hängevorrichtung 3080 (auch zu sehen: Autotool System 3080 und Verbrauchsmaterial).

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung
Overhead suspension 3080-ML	Hängevorrichtung 3080
Bench mount kit automatic 3080-ML	Montagevorrichtung automatisiert 3080
Bench mount kit 3080-ML	Montagevorrichtung beweglich 3080
Bench mount kit horizontal 3080-ML	Montagevorrichtung horizontal 3080

Technische Änderungen vorbehalten.



Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm

Kabelbinder für Autotool System 3080

Das außenverzahnte Verschlussband ist perfekt anwendbar für sensible Oberflächen und kann für das Abbinden von Kabeln, Rohren und Schläuchen sowie für das Verschließen von Beuteln verwendet werden.

Das Material ist besonders geeignet für große Anzahlen von Abbindeprozessen in der Kabelkonfektion, Automobilbranche, Industrieanlagen und Verpackungssensoren.

Hauptmerkmale

- Innovatives zweiteiliges Verbrauchsmaterial: Verschlusskopf und -band
- Außenverzahntes Verschlussband schützt das Bündelgut
- Erhältlich auf Rollen mit 500 m Verschlussband und 5.000 Verschlussköpfen



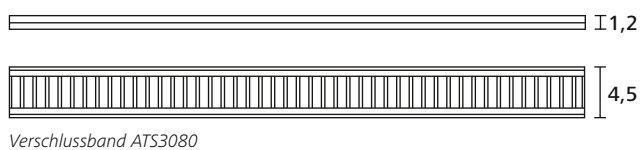
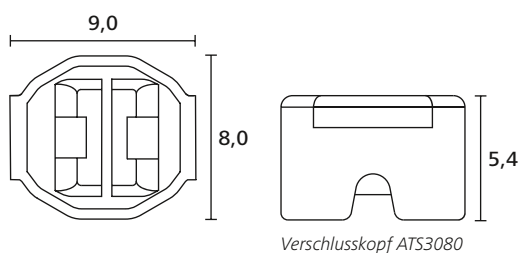
Verschlussköpfe und -band für Autotool System 3080.



Die entsprechenden Bundling Clips finden Sie auf Seite 300.



Materialinformationen siehe Seite 22.



PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Bündel Ø max.	N
Strap Natural ATS3080-PA66HIRHSUV-NA	Verschlussband ATS3080	80,0	225
Strap Black ATS3080-PA66HIRHSUV-BK	Verschlussband ATS3080	80,0	225
Closures Natural ATS3080-PA66HSUV-NA	Verschlusskopf ATS3080	80,0	225
Closures Black ATS3080-PA66HSUV-BK	Verschlusskopf ATS3080	80,0	225

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

N = Mindestschlaufenhaltekraft für Kabelbinder (Newton)



Automatisch Bündeln

Befestigungselemente mit EdgeClip für automatisches Bündeln

Clip zur Befestigung von Kabeln und Leitungen in der Automobil Branche und in der Branche Weiße Ware.

Hauptmerkmale

- Optimal für automatisches Bündeln
- einfach zu montieren
- Befestigungselemente können mit Produkten der Autotool Serie 2000 und 3080 verwendet werden



Materialinformationen
siehe Seite 22.



Befestigungselemente für automatisches Bündeln.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Zeichnung	Blech- stärke
ATSEC38-PA66HIRHS-BK		1,5 - 4,0
ATSEC37-PA66HIRHS-BK		1,5 - 4,0
ATSEC35-PA66HIRHS-BK		1,5 - 4,0
ATSEC36-PA66HIRHS-BK		1,5 - 4,0

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Automatisch Bündeln

Befestigungselemente für automatisches Bündeln

PRODUKTBEZEICHNUNG	Zeichnung	Blech- stärke	Ø Befestigungsloch (FH)
ATSBCEC35-PA66HIRHS-BK		1,5 - 4,0	-
ATSBCSFT6.5-PA66HIRHS-BK		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7
ATSBCSFT6.5-MD-PA66HIRHS-BK		2,0 - 3,0	6,3 - 6,7
ATSBCEC36-PA66HIRHS-BK		1,5 - 4,0	-
ATSBCEC37-PA66HIRHS-BK		1,5 - 4,0	-
ATSBCT6LG-PA66HIRHS-BK		0,6 - 5,1	6,3 - 7,0
ATSBCEC38-PA66HSW-BK		1,5 - 4,0	-
ATSBCKSFT6.5-PA66HIRHS-BK		0,7 - 1,3	6,3 - 6,7
ATSBK2KSFT6.5-PA66HIRHS-BK		1,7 - 2,3	6,3 - 6,7
ATSBKOWSFT6.5-PA46-GY		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7
ATSBKSFT6.5PT2.3-3.3-PA46-GY		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Befestigungselemente mit Lamellenfuß für automatisches Bündeln

PRODUKTBEZEICHNUNG	Zeichnung	Ø Befestigungsloch (FH)	Blech- stärke
ATSFT6-PA66HIRHS-BK		6,3 - 7,0	0,8 - 3,0

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Verarbeitungswerkzeuge für Kunststoffkabelbinder



MK10-SB.
siehe Seite 307



MK20, MK21.
siehe Seite 307



MK3SP.
siehe Seite 308



MK3PNSP2.
siehe Seite 308



EVO7/EVO7SP.
siehe Seite 310



MK7HT.
siehe Seite 311



MK7P.
siehe Seite 312



EVO9/EVO9SP.
siehe Seite 310



EVO9HT.
siehe Seite 310



MK9P.
siehe Seite 313

Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder der KR-Serie



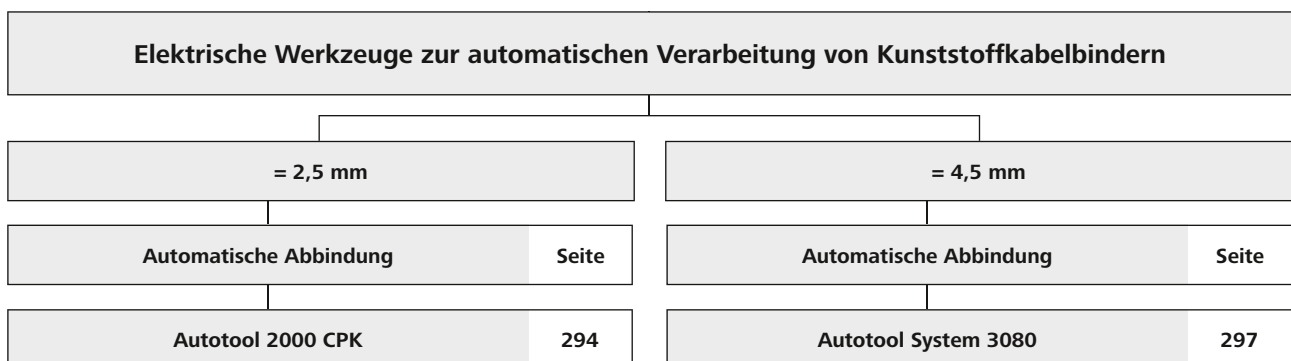
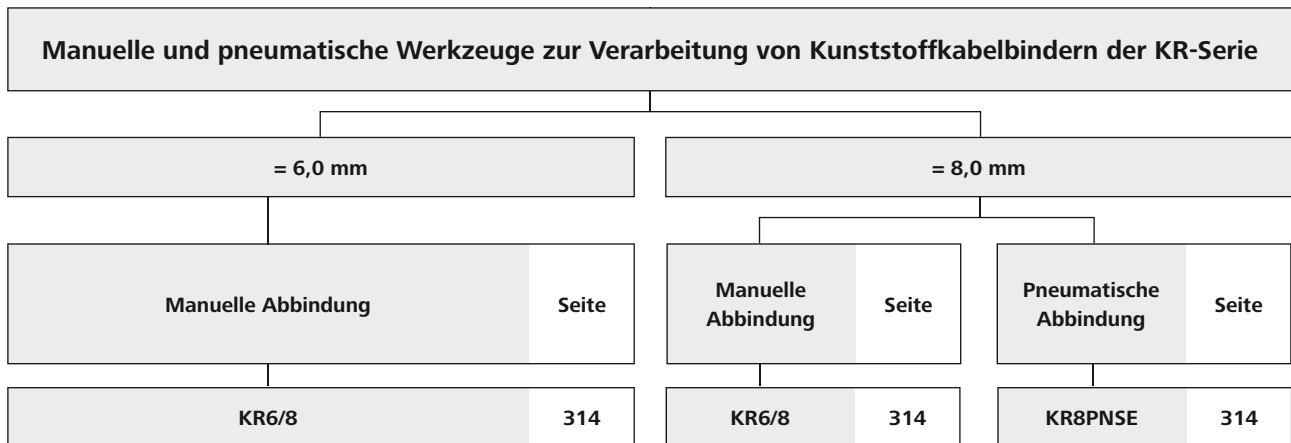
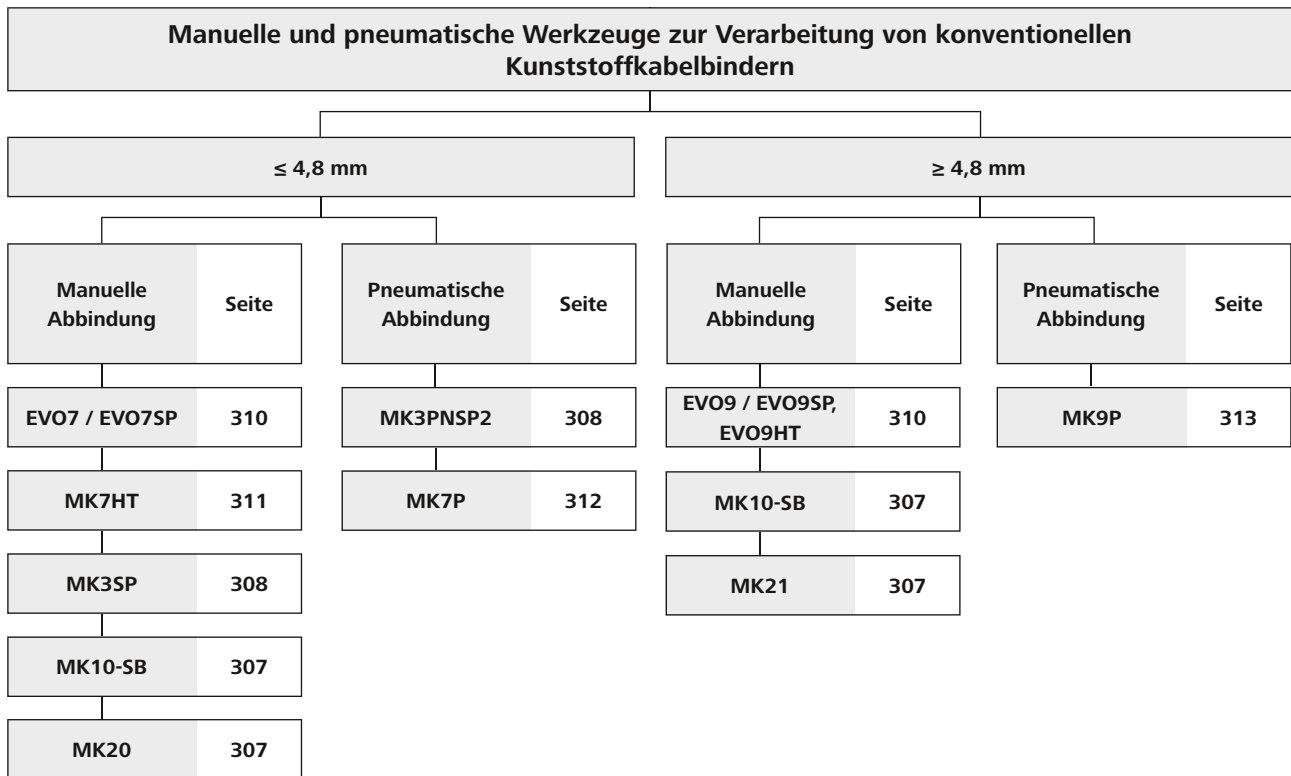
KR6/B.
siehe Seite 314



KR8PNSE.
siehe Seite 314



Flussdiagramm für die optimale Werkzeugauswahl



Verarbeitungswerkzeuge für Metallkabelbinder



MK9SST.
siehe Seite 315



MK9PSST.
siehe Seite 315



HDT16.
siehe Seite 316



KST-STG200.
siehe Seite 316



MST6.
siehe Seite 317

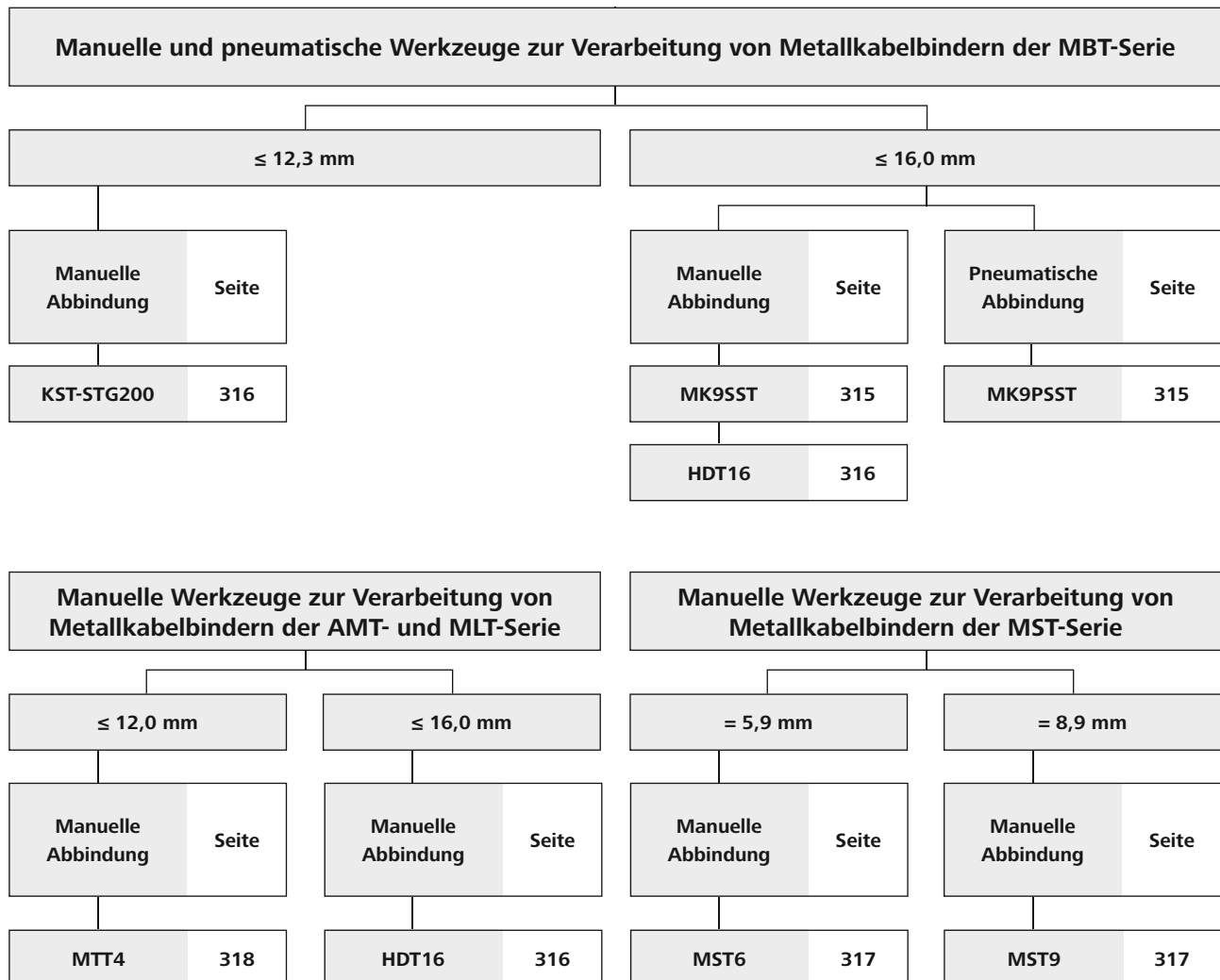


MST9.
siehe Seite 317



MTT4.
siehe Seite 318

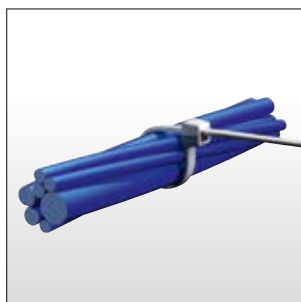
Flussdiagramm für die optimale Werkzeugauswahl



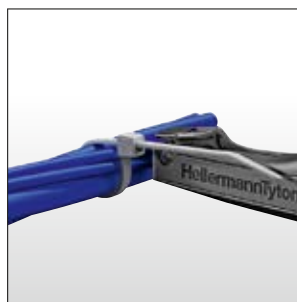
Verwendung eines Verarbeitungswerkzeuges am Beispiel eines EVO7



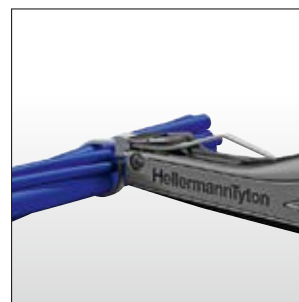
1. Verwenden Sie den Drehknopf, um die benötigte Zugkraft einzustellen.



2. Schlaufen Sie einen HellermannTyton Kunststoffkabelbinder um das Bündelgut.



3. Führen Sie das Bandende des Kabelbinders in die seitliche Öffnung der Stirnkappe ein.



4. Positionieren Sie die Stirnkappe rechtwinklig am Kopf des Kabelbinders.



5. Betätigen Sie den Handhebel ein- oder mehrmals. Beim Erreichen der vorgewählten Zugkraft, wird das Bandende bündig am Kabelbinderkopf abgeschnitten.

Prüfung von Verarbeitungswerkzeugen und die Ermittlung von Zugkräften

Bisher hat sich noch kein allgemein gültiges Prüfverfahren auf dem Markt etabliert. Um die Zugwerte unserer Werkzeuge zu ermitteln und die gleichbleibende Qualität der Werkzeuge zu gewährleisten, arbeiten wir innerhalb der HellermannTyton Gruppe mit handelsüblichen Kraftmessgeräten mit einer Datenerfassung von mindestens 10 kHz.

Die Prüfung von Verarbeitungswerkzeugen ist nicht so trivial wie es im ersten Moment vielleicht den Anschein hat. Es ist von enormer Wichtigkeit, dass auf die Einhaltung eines standardisierten Prüfablaufes und auf gleiche Prüfbedingungen geachtet wird. Damit sind zum Beispiel die Größe und damit der Querschnitt des Kabelbinders, aber auch der Wassergehalt des Bandes gemeint. Eine Prüfung mit unterschiedlichen Bändern und/oder einer unterschiedlichen Konditionierung kann schnell zu unterschiedlichen Werten führen.

Generell spielen die Geschwindigkeit des Abschneidens, die Position des Werkzeuges zum Kabelbinder, der Zustand der Verschleißteile im Werkzeug und der Zustand des Kabelbinders eine elementare Rolle bei der Ermittlung von Zugwerten.

Daher weisen wir darauf hin, dass jegliche zur Verfügung gestellten Werte immer nur als Richtwerte zu betrachten sind und ausschließlich der Orientierung dienen. Die Werte können nicht 1:1 auf die Praxis übertragen werden.

Wir geben in unseren Bedienungsanleitungen verschiedene Einstellungsbereiche vor. Müssen Anzugswerte dokumentiert werden oder einer bestimmten Vorgabe entsprechen, empfehlen wir die Einstellung mit Hilfe eines Kraftmessers. Außerdem sollte als Richtlinie die halbe Mindesthaltekraft des Kabelbinders als Zugkraft verwendet werden.

Bei der Mindesthaltekraft (auch Mindestabbindekraft genannt) handelt es sich um die Kraft, welcher der Kabelbinder mindestens standhält, bevor er reißt oder überstreckt wird. Diese Kraft wird mit einem eingeschlaufenen Kabelbinder ermittelt. Bitte beachten und nutzen Sie bei Einstellung der korrekten Zugkraft des Werkzeuges nachfolgende Richtformel.

$$\frac{\text{Mindesthaltekraft}}{2} = \text{empfohlene Zugkraft}$$

Beispiel an einem T50R Kabelbinder:

$$\text{T50R} = \frac{225 \text{ N Mindesthaltekraft}}{2}$$

$$\frac{225 \text{ N}}{2} = 112,5 \text{ N empfohlene Zugkraft nach der Richtformel}$$

Die Zugkraft kann nach oben oder unten angepasst werden, sofern dies auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt wurde. Wir bitten um Verständnis, dass alle Aussagen natürlich nur auf HellermannTyton Produkte zutreffen. Kabelbinder von anderen Herstellern benötigen eventuell eine niedrigere oder höhere Krafteinstellung. Um das Gerät nach dem Einstellen mit dem Kraftmesser gegen Manipulation oder unbeabsichtigtes Verstellen zu sichern, bietet HellermannTyton eine Verstelleinrichtung an (Art.-Nr.: 110-07200 für MK7HT, MK7P,

MK9SST, MK9P). Nach dem Entfernen der Verstelleinheit (das Lösen einer Schraube genügt zum Abziehen) können Sie diese einfach auf das Gerät schieben. Nach einer zu definierenden Dauer wird das Gerät durch Sie erneut geprüft und gegebenenfalls nachjustiert. Die Problematik der Kräfteermittlung ist in der Sache bedingt und steht nicht im direkten Zusammenhang mit der Qualität unserer Produkte. Ein exakter Wert pro Einstellung (zum Beispiel in Newton), ohne Angabe von Toleranzen, kann nicht bestätigt werden.

Prüfaufbau mit einem handelsüblichen Kraftmesser und dem Verarbeitungswerkzeug EVO7



Im Folgenden ist der Vorgang zur Ermittlung der Zugkraft eines manuellen Verarbeitungswerkzeuges beschrieben:

1. Kabelbinder (grün) in die Aufnahmevorrichtung (A) legen.
2. Verarbeitungswerkzeug mit der Stirnkappe (B) gerade und bündig am Prüfblock (C) ansetzen.
3. Kabelbinder in das Verarbeitungswerkzeug einlegen und bündig an die Aufnahmevorrichtung (A) ziehen
4. Kraftmesser (D) auf den Wert „Null“ einstellen („zero“).
5. Handhebel des Verarbeitungswerkzeuges gleichmäßig und zügig nach hinten ziehen, bis der Kabelbinder abgeschnitten ist.
6. Zugwert von der Anzeige am Kraftmesser ablesen.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder mit flacher Kopfgeometrie

MK10-SB bis zu einer Kabelbinderbreite von 9,5 mm

Hauptmerkmale

- Ideal für die einfache Handhabung der gesamten HellermannTyton RPE-, PE- und LPH-Serie
- Spannen und vorgeschlaufte Kabelbinder bündig am Kopf abschneiden
- Zugkraft und Zeitpunkt des Abschneidens wird vom Ausführenden bestimmt



Das MK10-SB ist ein manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kunststoffkabelbinder.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
MK10-SB-ST-BU	Verarbeitungswerkzeug	9,5	2,5	0,372 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder, einfache Ausführung

MK20 bis Kabelbinderbreite 4,8 mm

MK21 bis Kabelbinderbreite 7,6 mm

Hauptmerkmale

- Leichtes, ergonomisches Verarbeitungswerkzeug
- Zum Spannen und Abbinden von Standardkabelbindern
- Ideal für die Montage vor Ort
- Montierte und vorgespannte Kabelbinder werden durch Drehen des Werkzeuges abgeschnitten
- Einfach Kabelbinder applizieren, spannen und zum Abschneiden drehen



MK20 und MK21 sind manuelle Verarbeitungswerkzeuge für Kunststoffkabelbinder.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
MK20-PL-BU	Verarbeitungswerkzeug	4,8	1,5	0,05 kg
MK21-PL-BU	Verarbeitungswerkzeug	7,6	2,5	0,05 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse

MK3SP bis zu einer Kabelbinderbreite von 4,8 mm

Das robuste MK3SP Verarbeitungswerkzeug wird in der Kabelkonfektionierung sowie innerhalb der Elektroinstallation in Gebäuden oder an Produktionsanlagen eingesetzt.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung
- Zuverlässig und wartungsarm



Das Verarbeitungswerkzeug MK3SP mit Metallgehäuse.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
MK3SP-MET-ML	MK3SP	4,8	1,5	0,332 kg
SP MK3SP replacement blade	Ersatzmesser MK3SP	-	-	0,001 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse

MK3PNSP2 für eine Kabelbinderbreite bis 4,8 mm

Hauptmerkmale

- Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug
- Robustes Metallgehäuse
- Für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung
- Hohe Abbindeggeschwindigkeit
- Zuverlässig und wartungsarm



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK3PNSP2 für Kunststoffkabelbinder bis 4,8 mm Breite.

Druckluftversorgung	ungeölt/geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
Abmessungen (L x H x B)	ca. 225 x 140 x 40 mm



PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
MK3PNSP2-AL-ML	MK3PNSP2	4,8	1,5	0,555 kg
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Druckluftschlauch	-	-	0,139 kg
SP MK3PNSP2 cutting blade	Ersatzmesser MK3PNSP2	-	-	0,001 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Die EVO Familie schont Muskeln und Gelenke und erhöht die Effektivität

Die nächste Generation der Verarbeitungswerkzeuge beeindruckt durch technologischen Vorsprung.

Mit der EVO Familie hat HellermannTyton ergonomische Kabelbinderverarbeitungswerkzeuge auf den Markt gebracht, die in dieser Form einmalig sind. Dabei werden Komfort und Funktion in einem Gerät miteinander perfektioniert.

Das Herzstück der EVO Familie ist die innovative und TLC-Technologie (Tension/Lock/Cut). Sie revolutioniert die Verarbeitung von Kabelbindern durch signifikant reduzierten Kraftaufwand beim Abbinden. Das saubere Abschneiden gelingt spielend einfach, Rückstöße werden eliminiert und die körperliche Belastung des Anwenders wird erheblich gesenkt.



Die zum Patent angemeldete TLC-Technologie gilt als Garant für erhöhte Produktivität:

- Reduziert signifikant den Kraftaufwand
- Ermöglicht äußerst präzises Abschneiden des Kabelbinders direkt am Kopf
- Das Abbinden des Kabelbinders erfolgt rückstoßfrei
- Schont Muskeln und Gelenke und damit die Gesundheit des Anwenders

So einfach funktioniert die perfekte Abbindung mit der EVO Familie

Von der präzisen Voreinstellung bis zum perfekten Schnitt ermöglicht das EVO9 leichtere, einfachere und schonendere Kabelbinderverarbeitung als je zuvor. Dabei macht die TLC-Technologie den entscheidenden Unterschied aus.



1. Spannen (Tension)

Der Kabelbinder wird wie gewohnt gespannt. Die gewünschte Zugkraft kann per Vorwahlstufen eingestellt werden.



2. Fixieren (Lock)

Die TLC-Technologie erkennt und fixiert den Kabelbinder automatisch bei Erreichen der voreingestellten Zugkraft. Die bisher benötigte Handkraft, um den Kabelbinder auf Spannung zu halten, entfällt.



3. Schneiden (Cut)

Für den abschließenden Schneidevorgang ist ein sehr geringer Kraftaufwand nötig. Dazu muss der Anwender den Handhebel nur noch leicht nach hinten ziehen – rückstoßfrei und ohne Vibration.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

EVO7/EVO7SP bis zu einer Kabelbinderbreite von 4,8 mm

Dank der innovativen und patentierten TLC-Technologie (Tension/Lock/Cut) des EVO7 wird die Verarbeitung von Kabelbindern durch signifikant reduzierten Kraftaufwand beim Abbinden revolutioniert. Das saubere Abschneiden gelingt spielend einfach. Rückstöße werden eliminiert und die körperliche Belastung des Anwenders wird erheblich gesenkt. Die EVO-Serie ist in verschiedenen Griffweiten verfügbar. Das EVO7 bietet eine Standardgriffweite von 90 mm, wohingegen das EVO7SP eine verkürzte Griffweite von 80 mm bereitstellt.

Hauptmerkmale

- Ergonomischer, rutschfester Griff für einen komfortablen und sicheren Halt
- Sehr wartungsarm
- Schnelles und präzises Abbinden mit geringem Kraftaufwand durch TLC-Technologie
- Komfortable und einfache Spannungseinstellung
- Langer, schmaler Frontbereich für enge Einbauverhältnisse
- Leichtes, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Standard Griffweite (90mm) und kurze Griffweite (80mm) verfügbar



Das EVO7 Werkzeug für maximale Leistung bei minimalem Kraftaufwand.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
EVO7-MET/PL-BK	EVO7	4,8	1,5	0,275 kg
EVO7SP-MET/PL-BK	EVO7SP	4,8	1,5	0,272 kg
BLADEKIT-MIX	Ersatzmesser EVO7/SP	-	-	0,002 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

EVO9-Serie bis zu einer Kabelbinderbreite von 13,5 mm

Das EVO9 ist mit einer Standardgriffweite von 90 mm (EVO9) oder mit einer verkürzten Griffweite von 80 mm (EVO9SP) erhältlich. Die verkürzte Griffweite wurde eigens für Anwender mit kleineren Händen entwickelt. Beide Varianten sind ansonsten technisch identisch und erreichen Abbindekräfte zwischen 53 N und 307 N. Das EVO9HT (High tension) erreicht Abbindekräfte zwischen 120 N und 516 N mit einer maximalen Kabelbinderbreite von 13,5 mm.

Hauptmerkmale

- Präzises Abbinden mit geringem Kraftaufwand durch TLC-Technologie
- Komfortable Einstellung der Zugkraft kombiniert mit einer Schnellverstellung
- Rutschfester Griff für sicheren Halt
- Leichtes, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Sehr wartungsarm
- Verschiedene Griffweiten sind verfügbar



Das EVO9 Werkzeug für Kunststoffkabelbinder mit TLC-Technologie.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
EVO9-MET/PL-BK/RD	EVO9	13,5	2,0	0,357 kg
EVO9SP-MET/PL-BK/RD	EVO9SP	13,5	2,0	0,361 kg
EVO9HT-MET/PL-BK/BU	EVO9HT	13,5	2,0	0,364 kg
Replacement Blade-SS	Ersatzmesser EVO9/SP/HT	-	-	0,002 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



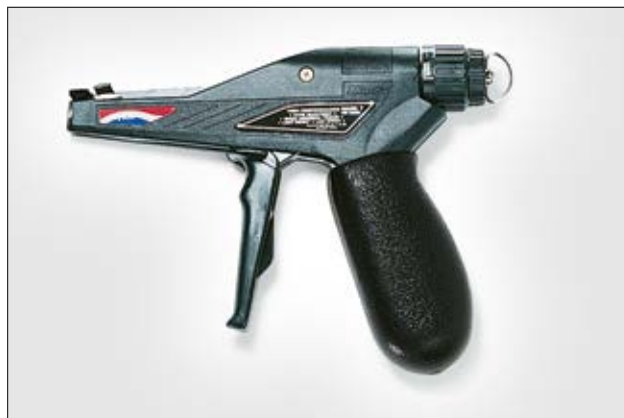
Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse und hohen Zugkräften

MK7HT für eine Kabelbinderbreite bis 4,8 mm

Das MK7HT Werkzeug wird für die Verarbeitung von Kunststoffkabelbindern in der Kabelkonfektionierung eingesetzt. Insbesondere in der Automobilindustrie, der Weißen Ware sowie im Baumaschinen- und Schienenfahrzeugbau hat sich das MK7HT bewährt.

Hauptmerkmale

- Leichtes glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Ergonomisches Design
- Für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite
- MK7HT (High Tension) mit hohen Zugkräften
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit dreistufiger Schnellverstellung



Das MK7HT Werkzeug mit hohen Zugkräften für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
MK7HT-PL/GF-BK	MK7HT	4,8	1,5	0,29 kg
SP MK7HT replacement blade	Ersatzmesser MK7HT	-	-	0,001 kg
SP lock cap tensioning knob	Verstellsicherungskappe	-	-	0,011 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

MK7P für eine Kabelbinderbreite bis 4,8 mm

Das pneumatische Bündelwerkzeug MK7P setzt Maßstäbe für die rationelle Bündelung im industriellen Fertigungsprozess. Durch eine optimierte Druckluftzufuhr bewegt sich der Zugkolben schneller als bei vergleichbaren Werkzeugen.

Hauptmerkmale

- Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug
- Leichtes glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Ergonomisches Design
- Für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit dreistufiger Schnellverstellung
- Hohe Abbindegeschwindigkeit



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK7P für Kunststoffkabelbinder mit einer maximalen Breite von 4,8 mm.



Die anwenderfreundliche Schnellverstellung im Detail.

Druckluftversorgung	ungeölt/geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
Abmessungen (L x H x B)	ca. 220 x 170 x 40 mm



PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
MK7P-PL/GF-BK	MK7P	4,8	1,5	0,448 kg
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Druckluftschlauch	-	-	0,139 kg
SP MK7P replacement blade-BK	Ersatzmesser MK7P	-	-	0,001 kg
SP lock cap tensioning knob	Verstellsicherungskappe	-	-	0,011 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

MK9P für eine Kabelbinderbreite bis 13,5 mm

Das MK9P wurde für die Verarbeitung von Kabelbindern von 4,8 mm bis 13,5 mm Breite entwickelt und wird in der Fertigung von LKW, Bussen und Baumaschinen eingesetzt. Das Werkzeug ist ergonomisch geformt und gewährleistet durch das leichte Kunststoffgehäuse ein angenehmes und ermüdungsfreies Arbeiten. Das pneumatische Werkzeug wird in der Automobil- und Nutzfahrzeugfertigung wie auch im Schienenfahrzeug- und Schiffbau eingesetzt. Durch prozesssicheres Spannen und automatisches Abschneiden wird es den hohen Qualitätsansprüchen dieser Branchen gerecht.

Hauptmerkmale

- Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug
- Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Ergonomisches Design
- Für Kabelbinder bis 13,5 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit zweistufiger Schnellverstellung
- Hohe Abbindegeschwindigkeit
- Haltering für ein Sicherungsband
- Luftanschluß wahlweise unten oder oben



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK9P für Kunststoffkabelbinder mit einer maximalen Breite von 13,5 mm.



Das MK9P ist auch mit oberem Luftanschluß erhältlich.

Druckluftversorgung	ungeölt/geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluß	4,0 mm
Abmessungen (L x H x B)	ca. 280 x 200 x 55 mm



PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Luftanschluß
MK9P-PL/GF-BK	MK9P	13,5	2,5	0,972 kg	unten
	MK9P	13,5	2,5	1,057 kg	oben
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Druckluftschlauch	-	-	0,139 kg	-
SP lock cap tensioning knob	Verstellsicherungskappe	-	-	0,011 kg	-
SP MK9P replacement blade-MET-ML	Ersatzmesser MK9P	-	-	0,004 kg	-

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder der KR-Serie

KR6/8 für KR-Kabelbinder bis 8 mm Breite

Das Verarbeitungswerkzeug KR6/8 drückt den glasfaserverstärkten Verschlussstift der KR-Kabelbinder mechanisch in das Band. Durch diese plastische Verformung des Kunststoffes (Tiefziehen) entsteht eine feste Verbindung mit hoher Haltekraft. In Kombination mit KR-Kabelbindern bietet dieses System eine hohe Vibrationsfestigkeit. Ein wichtiger Grund für Kunden im Schienenfahrzeugbau oder in der Automobilindustrie, diese erstklassige Systemlösung einer Lösung mit konventionellen Kabelbindern vorzuziehen. Das KR6/8 Werkzeug kommt vorwiegend in der Automobilindustrie und dem Schienenfahrzeugbau zum Einsatz.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug zur Verarbeitung der KR-Serie
- KR-Kabelbinder wird gespannt, verschlossen und rund abgeschnitten
- Zugkraft wird vom Ausführenden bestimmt
- Austausch der Stirnplatte wahlweise für Bandbreiten 6 und 8 mm



Das manuelle Verarbeitungswerkzeug KR6/8 für Kabelbinder der KR-Serie.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Für Binder	Binderbreite max.	Gewicht
KR6/8-BU/RD	KR6/8	KR6, KR8	8,0	0,69 kg
SP KR6/8 replacement blade	Ersatzmesser KR6/8	KR6, KR8	-	0,002 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für die KR8-Serie

KR8PNSE für Kabelbinder der KR8-Serie

Mit Hilfe des Verarbeitungswerkzeugs KR8PNSE wird der glasfaserverstärkte Verschlussstift der KR Kabelbinder mechanisch in das Band gedrückt. Es kommt zur plastischen Verformung des Kunststoffes (Tiefziehen). So entsteht eine feste Verbindung mit hoher Haltekraft.

Hauptmerkmale

- Sehr robustes, pneumatisches Metallwerkzeug
- Speziell zur Verarbeitung der KR8-Serie
- Kabelbinder wird gespannt, verschlossen und automatisch am Kopf abgeschnitten
- Zugkrafteinstellung wird über den Luftdruck vorgenommen
- Haltering für ein Sicherungsband ist vorhanden



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug KR8PNSE für Kabelbinder der KR8-Serie.

Druckluftversorgung	ungeölt/geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	4 Bar
Luftanschluss	6,0 mm
Abmessungen (L x H x B)	ca. 320 x 210 x 50 mm



PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Für Binder	Binderbreite max.	Gewicht
KR8PNSE-ML	KR8PNSE	KR8	8,0	1,537 kg
SP KR8PNSE replacement blade	Ersatzmesser KR8PNSE	KR8	-	0,002 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder

MK9SST bis zu einer Kabelbinderbreite von 16 mm

Das MK9SST wurde konstruiert, um eine optimale Leistung beim Abbinden von MBT-Metallkabelbindern zu gewährleisten. Das Werkzeug ist für den Einsatz in schwierigsten Umgebungen geeignet. Darunter fallen der Schiffbau sowie die Arbeit auf Bohrinseln oder in Kernkraftwerken.

Hauptmerkmale

- Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Ergonomisches Design
- Spannen und automatisches Abschneiden von Metallkabelbinder bis 16 mm Breite
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit zweistufiger Schnellverstellung



Das MK9SST für die Verarbeitung von Metallkabelbindern bis 16 mm Breite.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
MK9SST-PL/GF-GY	MK9SST	16,0	0,5	0,508 kg
SP MK9SST replacement blade-ST-GY	Ersatzmesser MK9SST	-	-	0,004 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder

MK9PSST für eine Kabelbinderbreite bis 16 mm

Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK9PSST ist aufgrund seiner robusten Konstruktion für die Verarbeitung der MBT-Metallkabelbinder bis 16 mm Bandbreite und den dauerhaften Einsatz auch unter herausfordernden Bedingungen geeignet.

Hauptmerkmale

- Ergonomisches, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Komfortabler Griff und leicht zu bedienender Auslöseknopf
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit zweistufiger Schnellverstellung
- Hohe Abbindegeschwindigkeit
- Automatischer Auswurf des abgeschnittenen Bandendes
- Geringer Wartungsaufwand
- Luftdruck von mindestens drei Bar bis maximal sechs Bar
- Ideal für Kabelbinder der MBT-Serie



MK9PSST für Edelstahlkabelbinder bis zu einer Breite von 16 mm.

Druckluftversorgung	ungeölt/geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
Abmessungen (L x H x B)	ca. 280 x 200 x 55 mm



PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
MK9PSST-BK	MK9PSST	16,0	0,5	0,972 kg
SP MK9PSST replacement blade-SS-GY	Ersatzmesser MK9PSST	-	-	0,004 kg
SP lock cap tensioning knob	Verstellsicherungskappe	-	-	0,011 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-, AMT- und MLT-Serie

HDT16 für eine Kabelbinderbreite bis 16 mm

Das HDT16 Verarbeitungswerkzeug ist ein manuell zu bedienendes Werkzeug für die Installation von Metallkabelbindern der AMT-, MBT- und MLT-Serie. Aufgrund des breiten Aufsatzes kann das Werkzeug für alle Metallkabelbinder bis zu einer Breite von 16 mm verwendet werden. Haupteinsatzgebiete sind Schwerlastanwendungen im Schiffbau, auf Ölplattformen sowie im Bergbau und Schienenverkehr.

Hauptmerkmale

- Wechsellaufsatz für eine zuverlässige Installation der MBT-, AMT- und MLT-Serie
- Handgriff je nach ergonomischer Anforderung verstellbar
- Schneidvorgang wird durch Bedienen des Hebels ausgelöst
- Zugkraft wird vom Ausführenden bestimmt



Das HDT16 Werkzeug zur Verarbeitung von Metallkabelbindern unterschiedlicher Serien.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
HDT16-SS-ML	16,0	0,8	0,78 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-Serie

KST-STG200 für eine Kabelbinderbreite bis 12,3 mm

Das Verarbeitungswerkzeug ist ein manuell zu bedienendes Werkzeug für die Installation von Metallkabelbindern der MBT-Serie. Die Haupteinsatzgebiete sind Schwerlastanwendungen im Schiffbau, auf Ölplattformen sowie im Bergbau und Schienenverkehr. Die Zugkraft wird durch einfaches Betätigen des Abzugs durch den Anwender bestimmt.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug in einfacher Ausführung
- Zugkraft wird vom Ausführenden bestimmt
- Kabelbinder wird mittels Handhebel am Kopf abgeschnitten



KST-STG200 Verarbeitungswerkzeug für MBT-Kabelbinder bis 12,3 mm Breite.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
KST-STG200-MET-BK/ML	12,3	0,3	0,562 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MST-Serie

MST6 für eine Kabelbinderbreite von 5,9 mm

Das MST6 wurde speziell für die Abbundung der MST-S Kabelbinder entwickelt. Durch bündiges Abschneiden direkt am Kopf, entsteht eine glatte Oberfläche ohne scharfe Kanten. Das Kabelband wird durch einen Dorn im Werkzeug am Kopf verformt und es entsteht eine robuste und zuverlässige Befestigung. Die Zugkraft ist am Werkzeug frei einstellbar. Die MST Systemlösung eignet sich vor allem für Anwendungen, in denen mit starken Vibrationen zu rechnen ist.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug
- Ergonomisches Design
- Konstante Abbindekraft durch Zugkrafteinstellung
- Speziell für die MST-S Serie entwickelt



Zur Verarbeitung der MST-S Kabelbinder ist das MST6 Werkzeug notwendig.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
MST6-MET/PL-GY/RD	MST6	5,9	0,3	0,532 kg
SP MST6 replacement blade-MET-ML	Ersatzmesser MST6	-	-	0,003 kg
SP MST6 replacement punch-MET	Ersatzdorn MST6	-	-	0,001 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MST-Serie

MST9 für eine Kabelbinderbreite von 8,9 mm

Das MST9 wurde speziell für die Abbundung der MST-M Kabelbinder entwickelt. Durch bündiges Abschneiden direkt am Kopf, entsteht eine glatte Oberfläche ohne scharfe Kanten. Das Kabelband wird durch einen Dorn im Werkzeug am Kopf verformt und es entsteht eine robuste und zuverlässige Befestigung. Die Zugkraft ist am Werkzeug frei einstellbar. Die MST Systemlösung eignet sich vor allem für Anwendungen, in denen mit starken Vibrationen zu rechnen ist.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug
- Ergonomisches Design
- Konstante Abbindekraft durch Zugkrafteinstellung
- Speziell für die MST-M Serie entwickelt



Zur Verarbeitung der MST-M Kabelbinder ist das MST9 Werkzeug notwendig.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
MST9-MET/PL-BU/GY	MST9	8,9	0,4	0,532 kg
SP MST9 replacement blade-MET-ML	Ersatzmesser MST9	-	-	0,004 kg
SP MST9 replacement punch-MET	Ersatzdorn MST9	-	-	0,001 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MLT-Serie

MTT4 für eine Kabelbinderbreite bis 12 mm

Das MTT4 ist ein einfaches und leicht zu bedienendes Verarbeitungswerkzeug, welches das Verschließen der MLT Kabelbinder erleichtert. Durch die erweiterte Stirnkappe entsteht beim Abschneiden ein überstehendes Bandende, das zur Fixierung umgebogen werden muss. Die Zugkraft wird durch den Anwender definiert.

Hauptmerkmale

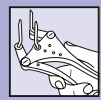
- Einfach zu bedienendes Werkzeug
- Sehr robustes Design
- Zugkraft und Zeitpunkt des Abschneidens werden vom Ausführenden bestimmt



Das MTT4 Werkzeug zur Verarbeitung von MLT Kabelbindern.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht
MTT4-MET	12,0	0,7	0,78 kg

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen

NA

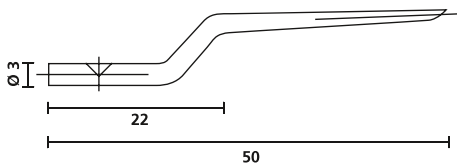
Mit den NA-Dreidornzangen werden Tüllen jeder Art aufgeweitet und montiert.

Hauptmerkmale

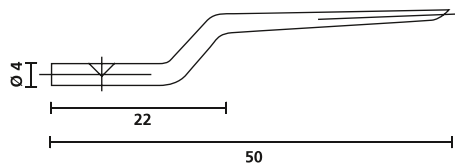
- Für eine einfache und schnelle Montage von Tüllen auf Kabeln und Leitungen
- Tülle einfach auf die Dornen schieben
- Zange zusammendrücken und über das Kabel ziehen
- Zange schließen, die Tülle ist platziert
- Für eine einfache und sichere Anwendung empfehlen wir die Verwendung von Hellerine als Montagehilfe (siehe Kapitel 2.3)



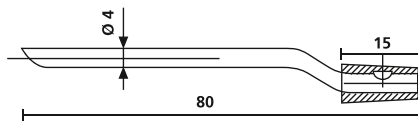
Schnelle und sichere Verarbeitung mit der Dreidornzange NA.



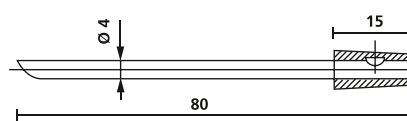
Ersatzdorne für NA0/1



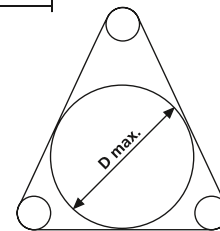
Ersatzdorne für NA1K/3



Ersatzdorne für NA4/5



Ersatzdorne für NA8/10



Dreidornzange; D = max. Anwendungsdurchmesser

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Bündel Ø min.	Bündel Ø max.	Ø D max.	Max. Tüllenlänge
NA0/1-ML	Aufweitezange NA0/1 komplett	1,3	1,8	10,5	28
NA1K/3-ML	Aufweitezange NA1K/3 komplett	2,5	5,0	11,0	28
NA4/5-ML	Aufweitezange NA4/5 komplett	7,5	10,0	15,5	50
NA8/10-ML	Aufweitezange NA8/10 komplett	12,0	17,0	25,5	60
NA0/1 PRONG-ML	Ersatzdorne (Set) für NA0/1	1,3	1,8	-	28
NA1K/3 PRONG-ML	Ersatzdorne (Set) für NA1K/3	2,5	5,0	-	28
NA4/5 PRONG-ML	Ersatzdorne (Set) für NA4/5	7,5	10,0	-	50
NA8/10 PRONG-ML	Ersatzdorne (Set) für NA8/10	12,0	17,0	-	60

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen

VA2.5/5 – verstärkt

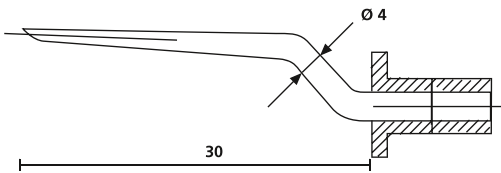
Die verstärkte Dreidornzange VA2.5/5 eignet sich besonders zum Aufweiten von Kunststoff-Formteilen, Schlauchabschnitten oder stärkeren Gummitteilen.

Hauptmerkmale

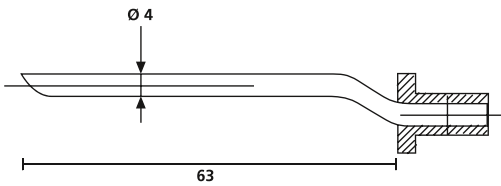
- Verstärkte Dreidornzange und Dorne für höhere Belastungen
- Ermöglicht eine einfache und schnelle Montage
- Auslieferung erfolgt mit Dornen 2,5/5 mm
- Auswechsellorne zur Abdeckung größerer Durchmesser verfügbar
- Für eine einfache und sichere Anwendung empfehlen wir die Verwendung von Hellerine als Montagehilfe (siehe Kapitel 2.3)



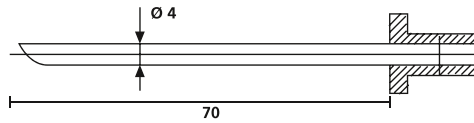
Dreidornzange VA2.5/5.



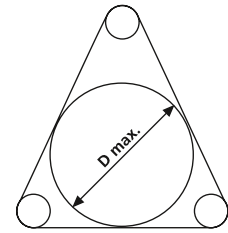
Ersatzdorne Größe 2,5/5



Ersatzdorne Größe 8



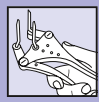
Ersatzdorne Größe 18



Dreidornzange; D = max. Anwendungsdurchmesser

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Bündel Ø min.	Bündel Ø max.	Ø D max.
VA2.5/5-MET-ML	Aufweitezange VA2.5/5 komplett	2,5	5,0	26,0
VA-2.5/5 PRONG-MET-ML	Auswechsellorne (Set) Größe 2,5/5	2,5	5,0	26,0
VA2.5/5 PRONG 8-MET-ML	Auswechsellorne (Set) Größe 8	8,0	10,0	28,0
VA2.5/5 PRONG 18-SS-ML	Auswechsellorne (Set) Größe 18	18,0	20,0	30,0

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen

K, S, SS

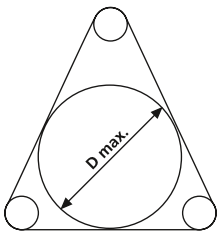
Mit den Dreidornzangen K, S und SS können Tüllen und Schläuche aufgeweitet werden, um sie komfortabel auf einem Kabel zu platzieren.

Hauptmerkmale

- Für die Montage von Tüllen auf Kabeln und Leitungen
- Tülle einfach auf die Dornen schieben
- Zange zusammendrücken und über das Kabel ziehen
- Zange schließen, die Tülle ist platziert
- Für eine einfache und sichere Anwendung empfehlen wir die Verwendung von Hellerine als Montagehilfe (siehe Kapitel 2.3)



Einfache und sichere Montage von Tüllen und Schläuchen durch die Dreidornzangen K, S und SS.



Dreidornzange; $D = \text{max.}$
Anwendungsdurchmesser

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Bündel Ø min.	Bündel Ø max.	Ø D max.	Max. Tüllenlänge
D KIT-MET	D-Kit	1,2	11,5	17,0	32
K TOOL-MET	Dreidornzange K	5,0	10,0	17,0	32
S TOOL-MET	Dreidornzange S	2,5	4,0	15,0	20
SS TOOL-MET	Dreidornzange SS	1,2	2,0	15,0	20

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Heißschneidegerät für Geflecht- und Gewebeschläuche

HSG0

Das Heißschneidegerät HSG0 wird zum sauberen Schneiden von Geflecht- und Gewebeschläuchen verwendet. Die Schnittkante franst nicht aus, sondern verschmilzt.

Hauptmerkmale

- Leicht und robust
- Aufheizen per Tastendruck
- Schneidet sauber und in wenigen Sekunden
- Einzelne Fäden schmelzen und verschweißen
- Kein Ausfransen der Schläuche



Ein Ersatzmesser ist mit der Artikelnummer 170-99002 separat erhältlich.



Das Ausfransen beim Schneiden eines Geflechtschlauchs lässt sich mit dem HSG0 vermeiden.

PRODUKTBEZEICHNUNG	Bezeichnung	Gewicht
HSG0-BU	Heißschneidegerät	1,15 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

Prozesssicherheit macht den Unterschied: Autotool 2000 CPK

Die automatische Kabelbinderzange ermöglicht den bislang höchsten Grad an Prozesssicherheit. Wir bieten mit dem Autotool 2000 CPK eine Lösung für die Herausforderungen der automobilen Megatrends der Zukunft und des stetigen Zuwachses an Bordelektronik. Kabelbinder prozesssicher verarbeiten.

HellermannTyton.de/cpk2000-gac

MADE FOR REAL 